

Teknisk datablad

# WP803

## Matacryn Bitu Primer

05-03-2025 / V 2

### Beskrivelse

WP803 Matacryn BITU Primer er en lavviskøs, rødtransparent, 2-komponent reaktiv harpiks basert på metylmetakrylat (MMA).



### Teknisk datablad

- Motstår varme fra asfaltbasert impregnering
- Utmerket vedheft til betong og metall
- Rask og sikker herding selv ved lave temperaturer
- ned til -5 °C
- For bruk på fersk betong
- For kritiske værforhold

### Bruksområde

WP803 Matacryn BITU Primer er beregnet for bruk som primer/forsegler under asfalt- eller bitumenbaserte vanntettingssystemer. Den har utmerket vedheft til betong- og metallunderlag og gir også god vedheft for etterfølgende vanntettingssystemer.

### Emballasje

Produktet leveres i følgende emballasje:  
20 kg metallspann eller  
180 kg stålfat

### Tilgjengelig farge

Rød

### Holdbarhet

12 måneder fra produksjonsdatoen (på pakningen) hvis det oppbevares i uåpnet originalemballasje.

### Oppbevaring

Oppbevares kjølig, tørt og i opprinnelig lukket emballasje mellom + 5 °C og + 30 °C. Optimal lagringstemperatur er + 15 - 20 °C.

Beskyttes mot vær og vind og fuktighet/forurensning.

### Sertifikater og godkjenninger

CE i henhold til EN ISO4-2 (når den brukes som en del av et komplett system)  
TL/TP-BEL-EP av ZTV-ING, del 7 - kapittel I

## Teknisk datablad

# WP803

## Matacryl Bitu Primer

### Teknisk informasjon

Utseende		Rød-transparent, lett tåketete væske
Katalysatortilsetningstemperatur	Tilsetningsnivå av katalysator/katalysator C2 i vektprosent av basisharpiks, avhengig av substrattemperatur.	Ved +30 °C - 1,0 % eller 200 g per 20 kg harpiks Ved +20 °C - 2,0 % eller 400 g per 20 kg harpiks Ved +10 °C - 4,0 % eller 800 g per 20 kg harpiks Ved 0 °C - 6,0 % eller 1200 g per 20 kg harpiks Ved < 0 °C - 6,0 % + akselerator eller 1200 g per 20 kg harpiks + akselerator Se TDS for akselerator, og kontakt vår tekniske avdeling for ytterligere spørsmål.
Blandet densitet	ISO 1183	~1.0 kg/dm <sup>3</sup>
Viskositet	DIN 53019	~90-140 mPa*s ved 25 °C og 1500*s-l skjærhastighet
Bruktid i +20°C		~15 min
Herdetid ved +20°C		Tørr ved berøring: etter 1 time Full belastning: etter 2-3 timer Full herding: etter 2-3 timer
Overmalbar ved +20°C		Ingen maksimal overmalingsstid mellom lagene. Underlaget skal likevel være tørt og rent. Spesielt fritt for olje/fett.
Tøyning ved brudd	ISO 527	0,6 % (ved romtemperatur) 0,68 % (ved 0 °C)
Strekfasthet	Ved 20 °C (intern test)	8,7 MPa
Shore D Hardhets	ISO 868	~71
Shore A Hardhets	ISO 868	~95
Vedheft til underlag	EN 13892-8	BI.5 (≥ 1.5 MPa)
<b>Påføringsbetingelser</b>		
Omgivelsestemperaturområde		0 °C - +35 °C (Anbefales)
Underlagets temperaturområde		0 °C - +35 °C (Anbefales)
Relativ fuktighet i omgivelsene		< 85 %
Underlagets relativa fuktighet		<5.5% (TRAMEX skala eller 92% RH BS 8203)
E Modulus	Ved 20 °C (intern test)	1500 MPa

### Påføringsbetingelser - tillegg

Ved de ovennevnte temperaturene er harpiksstrømmen optimalisert for best mulig påføringseffekt, og det antatte materialforbruket kan opprettholdes.

Under påføring og innledende herding av produktet må temperaturen på underlaget være minst 3 °C høyere enn duggpunkttemperaturen.

I lukkede rom anbefales tvungen ventilasjon med minst 7 ganger luftutskiftning per time.

Ikke påfør materialet i direkte sollys, da det kan forhindre riktig herding og forårsake problemer med vedheft mellom lagene.

Ikke påfør når overflatetemperaturen er over 35 °C og/eller stiger raskt. Vær spesielt forsiktig hvis området utsettes for direkte sollys.

Ta kontakt med vår tekniske avdeling for å vurdere muligheten for påføring utenfor disse forholdene eller ved påføringstemperaturer under 0 °C.

Teknisk datablad

# WP803

## Matacryl Bitu Primer

### Forberedelse av underlaget

Underlaget må være tørt, rent, fritt for cementslam og andre forurensninger som kan redusere vedheftsstyrken til påførte belegg. Overflaten skal være klargjort ved hjelp av mekaniske metoder - f.eks. ved sprengning, sliping, fresing osv. Eventuelle sprekker og skader på underlaget må repareres før systemet monteres.

Detaljerte krav til underlaget og andre påføringsbetingelser finnes i de generelle forberedelses- og påføringsinstruksjonene for Matacryl vanntettingssystemer.

For alle Matacryl-primere anbefaler vi på det sterkeste at det utføres herde- og vedheftstester på underlaget før generell bruk på byggeplassen.

### Blanding

Før bruk må WP803 Matacryl BITU Primer omrøres grundig for å oppnå en jevn fordeling av parafinen i produktet. Tilsett den nødvendige mengden katalysator (C2) - basert på retningslinjetabellen - til harpiksen og bland med en maskin med lav hastighet og spiralformet spinner, og pass på å ikke trekke inn luft.

### Påføring

Etter at katalysatoren (C2) er rørt inn, helles grunningen på underlaget i striper og fordeles med en korthåret malerulle. En gummiskrape med hakk kan brukes for rask fordeling av store mengder. Påfør mellom 300 g/m<sup>2</sup> og 500 g/m<sup>2</sup>, avhengig av underlagets tetthet og porøsitet. Fortsett uansett å påføre primeren til den er mettet, slik at du får en kontinuerlig harpiksfilm. På porøse underlag kan det være nødvendig med et ekstra strøk med primer. Når en sammenhengende harpiksfilm er oppnådd, strør du branntørket kvartssand (partikkelstørrelse 0,3 - 0,7 eller 0,7 - 1,2 mm) i den fortsatt våte grunningen. Forbruket av kvarts er ca. 0,3 kg/m<sup>2</sup>.

For ytterligere informasjon, se «Generelle retningslinjer for klargjøring og påføring av Matacryl Waterproofing Systems».

Det er ingen overstrøksid mellom lagene. Likevel skal laget som skal overstrøkes være tørt, rent, fritt for støv, oljer og fett.

### Dekningsgrad

0,4 - 0,5 kg/m<sup>2</sup> (per lag) og 0,1 kg/lm (fuger).

### Rengjøring av verktøy

Rengjør verktøy med Cleaner eller løsemidler (MEK, aceton) eller Flowcrete Tool BioCleaner umiddelbart etter påføring, herdede rester kan bare fjernes mekanisk.

### Vennligst merk

Husk at grunning er utviklet for å impregnere, forsegle og konsolidere mineralske underlag, og for å fremme vedheft av påfølgende lag. Den er ikke konstruert for å ha høy forlengelse.

Teknisk datablad

# WP803

## Matacryl Bitu Primer

### Garanti

Produkter fra Tremco CPG Norway AS er produsert i henhold til strenge kvalitetsstandarder. Ethvert produkt som har blitt brukt (a) i samsvar med skriftlige instruksjoner fra Tremco CPG Norway AS og (b) på en måte som anbefales av Tremco CPG Norway AS, men som viser seg å være defekt, vil bli erstattet uten kostnad. Tremco CPG Norway AS kan ikke påta seg noe ansvar for informasjonen på denne siden, selv om den er publisert i god tro og antas å være korrekt. Tremco CPG Norway AS forbeholder seg retten til å endre produktspesifikasjoner uten forvarsel, i tråd med selskapets policy om kontinuerlig utvikling og forbedring. Det er et krav at installatøren forsikrer seg om at alle elementer er egnet og kompatible før installasjonen påbegynnes, og at samsvar kan oppnås om nødvendig.

### Forholdsregler for helse og sikkerhet

WP803 Matacryl BITU Primer er svært brannfarlig; hold den borte fra varme og alle antenneskilder, og ikke røyk. Omrøreren og alle andre elektriske apparater som brukes på arbeidsplassen, må være eksplosjonssikre.

Som med alle vanlige MMA-produkter har WP803 Matacryl BITU Primer en lukt, sørg for tilstrekkelig ventilasjon og/eller avsug.

Følg de retningslinjer for helse og sikkerhet på arbeidsplassen som gjelder for stedet der påføringen utføres.

For mer informasjon, se sikkerhetsdatabladene for de enkelte komponentene.

### Teknisk service

Tremco CPG har et team av erfarne tekniske salgsrepresentanter for å hjelpe deg med å velge og spesifisere produkter. For mer detaljert informasjon, service og tips og råd, vennligst kontakt kundeservice på +47 648 608 30